

创鑫激光 500W~4000W 连续光纤激光器切割数据



深圳市创鑫激光股份有限公司
Maxphotonics Co.,Ltd.

1

不锈钢切割数据

材料	厚度(mm)	气体类型	500W	800W	1000W	1300W	1500W	2000W	2500W	4000W
			速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)
不锈钢	1	N ₂	10~12	16~20	20~24	26~30	28~32	38	30	42~43
	2	N ₂	2	4.5	5.4	6	7.5	12	10	19~20
	3	N ₂	0.7	1.7	2.2	3.5	4	7	6	11~12
	4	N ₂			1.2	1.8	2	4	4	6.5~7.5
	5	N ₂				0.9	1.1	2	2.5	4~5
	6	N ₂				0.6	0.8	1.5	1.5	2~3
	8	N ₂						0.8	0.7	1.5~2
	10	N ₂						0.5	0.5	1

注:

- 1:切割数据中500W~2000W激光器输出光纤芯径为50微米；2500~4000W输出光纤芯径为100微米；
- 2:本切割数据采用嘉强切割头，准直/聚焦镜焦距：100mm/125mm；
- 3:由于不同客户采用的各项设备配置及切割工艺(机床、水冷、环境、切割气嘴以及气体压力等)差异，本数据仅供参考；

2

碳钢切割数据

材料	厚度(mm)	气体类型	500W	800W	1000W	1300W	1500W	2000W	2500W	4000W
			速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)
碳钢	1	O ₂	8~9	7~10	9~12	23~26	27~30	27~30	30(空气)	43(空气)
	2	O ₂	4~5	5~6	6~8	7~9	8~10	12~13	12(空气)	20(空气)
	3	O ₂	2	2.3	3	3	3	3	4(空气)	4(空气)
	4	O ₂	1.5	1.8	2	2.5	2.5	3.5	3.5(空气)	3.5(空气)
	5	O ₂	1.2	1.5	1.6	2	2	2.5~3	2.5(空气)	2.5(空气)
	6	O ₂	0.9	1.3	1.4	1.6	1.8	2.4	2	2.5
	8	O ₂		1	1.1	1.2	1.3	1.5	1.5	2
	10	O ₂		0.6	0.9	1	1.1	1	1.2	1.8
	12	O ₂			0.7	0.9	0.9	0.9	1	1.5
	14	O ₂				0.6	0.6	0.8	0.9	1
	16	O ₂				0.5	0.5	0.7		0.9
	18	O ₂						0.6		0.8
	20	O ₂						0.5		0.6
22	O ₂								0.5	

- 注:
- 1:切割数据中500W~2000W激光器输出光纤芯径为50微米；2500~4000W输出光纤芯径为100微米；
 - 2:本切割数据采用嘉强切割头，准直/聚焦镜焦距：100mm/125mm；
 - 3:由于不同客户采用的各项设备配置及切割工艺(机床、水冷、环境、切割气嘴以及气体压力等)差异，本数据仅供参考；

3

铝切割数据

材料	厚度(mm)	气体类型	500W	800W	1000W	1300W	1500W	2000W	2500W	4000W
			速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)
铝	1	N ₂	7~8	10	12~13	14	15	17~18	29	35~37
	2	N ₂	1.5~2	3	4~4.5	5	6	7.5	8.5	15
	3	N ₂		0.8	1~1.5	2	3	5	5	8~9
	4	N ₂				0.5	0.8~1	2	3	6
	6	N ₂							0.6	2
	8	N ₂								1
	10	N ₂								0.5

注:

- 1:切割数据中500W~2000W激光器输出光纤芯径为50微米；2500~4000W输出光纤芯径为100微米；
- 2:本切割数据采用嘉强切割头，准直/聚焦镜焦距：100mm/125mm；
- 3:由于不同客户采用的各项设备配置及切割工艺(机床、水冷、环境、切割气嘴以及气体压力等)差异，本数据仅供参考；

4

黄铜切割数据

材料	厚度(mm)	气体类型	500W	800W	1000W	1300W	1500W	2000W	2500W	4000W
			速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)	速度 (m/min)
黄铜	1	N ₂	5	8	10	11	12	15	24	30~33
	2	N ₂	1	2	3	4	5	6	7.5	13
	3	N ₂			0.5	1.5	2	3	4	7
	4	N ₂				0.5	0.5	1.5	2	5
	6	N ₂								1.5
	8	N ₂								0.8

注:

- 1:切割数据中500W~2000W激光器输出光纤芯径为50微米；2500~4000W输出光纤芯径为100微米；
- 2:本切割数据采用嘉强切割头，准直/聚焦镜焦距：100mm/125mm；
- 3:由于不同客户采用的各项设备配置及切割工艺(机床、水冷、环境、切割气嘴以及气体压力等)差异，本数据仅供参考；

Thanks!



深圳市创鑫激光股份有限公司 Maxphotonics Co.,Ltd.

地址：深圳宝安区沙井芙蓉三路 创鑫激光产业园
热线：400-900-9588 电话：0755-27561382 邮箱：info@maxphotonics.com
官网：<http://www.maxphotonics.com>